

# Faltschachtelpackmaschine BoxTeq 100ET

**Christ**  
PACKING SYSTEMS

Technische Daten Basismaschine

Status 08/2008



## Merkmale

- Horizontale, vollautomatische Verpackungsmaschine (Aufrichten, Befüllen und Verschließen) zum Verpacken von Einzelprodukten und Produktgruppierungen
- Erhältlich in Standard- oder Pharmaausführung
- Qualitativ hochwertiges Design
- Die Konzeption unserer Verpackungsmaschinen beruht auf hoher Formatflexibilität und ist somit auf eine Vielzahl von Verpackungsvariationen ausgerichtet
- Die Maschinen werden von unserem erfahrenen Konstruktionsteam individuell an die verschiedensten Anforderungen angepasst
- Das Grundkonzept der Verpackungsmaschinen von Christ erfüllt durch die sehr kurzen Formatwechselzeiten und die kompakte Bauweise höchste Ansprüche
- Hochwertige Materialien, wartungsarme Bauteile und hoher Bedien- und Sicherheitsstandard sind die Pluspunkte für jeden Anwender
- Selbstverständlich sind auch Zusatzkomponenten wie Etikettierer, Drucker oder Codeleser in die Maschinen integrierbar

### Anwendungsbeispiele:

- Pharmazeutika: Blister, Stickpacks, Tuben, Flaschen, etc
- Kosmetika: Tuben, Flaschen, Flakons etc.
- Food: Riegel, Tafeln, Trays etc.
- Non-Food: Heftklammern, Spielkarten, Stifte, Tabakwaren

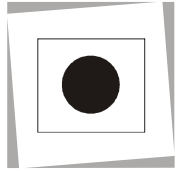
## Christ Packing Systems GmbH & Co. KG

Johannes-Gutenberg-Straße 12

D-87724 Ottobeuren

☎ +49 (0) 8332 – 910-0

info@christ-ps.com www.christ-ps.com



# Faltschachtel BoxTeq 100ET

**Christ**  
PACKING SYSTEMS

Technische Daten Basismaschine

Status 08/2008

Technische Daten C-ET	
Maschinenlänge	2865 mm
Maschinenbreite	1070 mm
Maschinenhöhe	1480 mm
Gewicht	1000 kg
Geräuschpegel	< 75 dB (A)
Verarbeitungsbereich	
Packungslängen	70-160 mm
Packungsbreiten	50-120 mm
Packungshöhen	10-60 mm
Produkte	
Faltschachtel	Längs vorverklebt
Schachtelverschlussart	Beidseitige oder beidseitig gegenseitigen Einstecklaschen Einseitig Einstecklasche und einseitig mit Heißeim verklebt
Pneumatik	
Steuerdruckluft	Max.6 bar
Elektrische Daten	
Anschlusswert	ca. 5,5 kW
Spannung	230 / 400V 50 Hz
Steuerspannung	24 V DC
Leistung	
bis 100 Packungen/Min	Produktabhängig

Alle technischen Maschinendaten ohne Gewähr. Änderungen jederzeit vorbehalten.

**Christ Packing Systems GmbH & Co. KG**

Johannes-Gutenberg-Straße 12

D-87724 Ottobeuren

☎+49 (0) 8332 – 910-0

info@christ-ps.com www.christ-ps.com