

# Schiebeschachtelpackmaschine Box Teq C-SH-SL

**Christ**  
PACKING SYSTEMS

Technische Daten Basismaschine

Status 08/2008



## Merkmale

- Horizontalkartonierer zum Füllen von ein- und zweilagigen Schiebeschachteln aus flachliegenden Kartonzuschnitten und längsvorverklebten Kartenhüllen

### Anwendungsbeispiele:

- Zigarren mit und ohne Zellophanhülle
- Zigarillos
- Pharmazeutika
- Schokolade
- Spielkarten
- Heftklammern
- Garnspulen
- Stifte

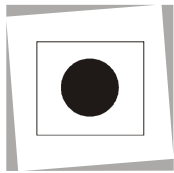
**Christ Packing Systems GmbH & Co. KG**

Johannes-Gutenberg-Straße 12

D-87724 Ottobeuren

☎+49 (0) 8332 – 910-0

info@christ-ps.com www.christ-ps.com



# Schiebeschachtelpackmaschine Box Teq C-SH-SL

Technische Daten Basismaschine

**Christ**  
PACKING SYSTEMS

Status 08/2008

Technische Daten	
Maschinenlänge	1735 mm
Maschinenbreite	1200 mm
Maschinenhöhe	1200 mm
Gewicht	ca. 600 kg
Geräuschpegel	< 75 dB (A)
Verarbeitungsbereich	
Packungslängen	80-200 mm
Packungsbreiten	40-120 mm
Packungshöhen	8-40 mm
Produkt	
Kartonagenzuschnitt und längsvorverklebte Kartonhülle	
Pneumatik	
Steuerdruckluft	Max.6 bar
Elektrik	
Anschlusswert	ca.1,5 kW
Spannung	230 / 400 V 50 Hz
Steuerspannung	24 V DC
Leistung	
max. 25 Packungen / Min	Produktabhängig

Alle technischen Maschinendaten ohne Gewähr. Änderungen jederzeit vorbehalten.

**Christ Packing Systems GmbH & Co. KG**

Johannes-Gutenberg-Straße 12

D-87724 Ottobeuren

☎+49 (0) 8332 – 910-0

info@christ-ps.com www.christ-ps.com