

# Kartonmaschinen CaseTeq 145CP

**Christ**  
PACKING SYSTEMS

**SKINETTA**  
GERMAN PACKAGING TECHNOLOGY

Technische Maschinendaten – Grundmaschine

Stand 08/2008



## Merkmale

- Konzept: Side-Loader – 2 Stationen
- Servo-pneumatisches Zuführsystem
- Servo-pneumatische Multifunktionseinheit
- max. 14 Kartons / min.
- Staplerlänge : 650 oder 1000 mm
- Kartonverschließung mit Taper oder Hotmelt
- kompaktes, Design



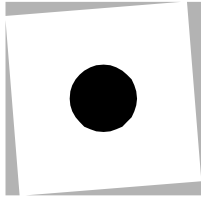
**Christ Packing Systems GmbH & Co. KG**

Johannes-Gutenberg-Straße 12

D-87724 Ottobeuren

☎+49 (0) 8332 – 910-0

info@christ-ps.com www.christ-ps.com



# Kartonmaschinen CaseTeq 145CP

**Christ**  
PACKING SYSTEMS



Technische Maschinendaten – Grundmaschine

Stand 08/2008

Maschinenmaße		
Länge	3200 mm – Ausführung Heißleim 3500 mm – Ausführung Taper	ohne Band
Breite	1940 mm	
Höhe	2100 mm	ohne Lampe
Kartonverschließung	Tape oder Heißleim	
Gewicht ca.	2000 kg	
Lärmpegel	70 dB	
Farbe	RAL 7040 / VA	
Einlaufhöhe ca.	700-800 ± 50 mm	
Auslaufhöhe ca.	900 ± 50 mm	
Arbeitsweise	Sideloader/ Servo und pneumatisch	
Formatbereich (mit Stapler 650)		
Kartenhöhe min./max.	120/400 mm	
Kartlänge min./max.	150/600 mm	
Kartbreite min./max.	100/400 mm	
Packmaterial		
Karton	American Case	geschlossener Karton
Pneumatik		
Betriebsdruck	6 ±1 bar	
Luftverbrauch ca.	800 l/min	
Komponenten	FESTO	
Elektrische Daten		
Betriebsspannung/Frequenz	400/ 50-60 V/Hz	
Anschlussleistung	8-12 kVA	
Steuerspannung	24 V	
Elektrische Komponenten		
Sensoren	Wenglor, Sick, Bernstein	
Schaltschrankkomponenten	Moeller	
Steuerung	Siemens S7, Allen Bradley 504/505/Control logix	
Display	Siemens TP 170 Allen Bradley PV1000	
Leistung		
Formatwechsel min.	15 –25 min	produktabhängig
Ausgabeleistung max.	14 Kartons/min	produktabhängig

Alle technischen Daten ohne Gewähr. Änderungen jederzeit vorbehalten.

**Christ Packing Systems GmbH & Co. KG**

Johannes-Gutenberg-Straße 12

D-87724 Ottobeuren

☎+49 (0) 8332 – 910-0

info@christ-ps.com www.christ-ps.com