

Folienmaschinen FilmTeq 300b

Christ
PACKING SYSTEMS



Technische Maschinendaten - Grundmaschine

Stand 08/2008



Merkmale

- Komplette Maschine in Pharmaausführung. Einschub- und Auslauftischplatte sind aus gebürstetem VA. Staplerseitenteile oben sind aus PETG unten aus Alu eloxiert. Schutz-verkleidung Vorderseite aus Acrylglas, Rückseite aus Aludibond
- sehr kompakte, hochwertige Balkonbauweise
- bewährte Technik in pneumatischer Ausführung
- einfache Wartung
- hohe Zuverlässigkeit der Produktstapelung
- schneller Folienwechsel
- schneller, werkzeugloser Formatwechsel
- komfortable, gut zugängliche Führung der Folie durch die Maschine
- technische Verfügbarkeit $\geq 98\%$ nach VDI 3423

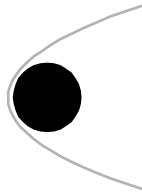
Christ Packing Systems GmbH & Co. KG

Johannes-Gutenberg-Straße 12

D-87724 Ottobeuren

☎+49 (0)8332 – 910-0

info@christ-ps.com www.christ-ps.com



Folienmaschinen FilmTeq 300b

Christ
PACKING SYSTEMS



Technische Maschinendaten - Grundmaschine

Stand 08/2008

Maschinenmaße			
Länge	1325 mm	ohne Band	
Breite	960 mm		
Höhe	1500 mm	ohne Leuchte	
Gewicht ca.	750 kg		
Lärmpegel	70 dB		
Farbe	RAL 7040 / VA		
Einlaufhöhe ca.	800 ± 50 mm		
Auslaufhöhe ca.	900 ± 50 mm		
Arbeitsweise	pneumatisch		
Formatbereich			
	mit Stapler	mit Wendelstapler	
Siegelbreite max.	290 mm	290 mm	
Einschublänge min./max.	80-325 mm	80-370 mm	
Einschubbreite min./max.	65-210 mm	65-290 mm	
Einschubhöhe min./max.	65-165 mm	35-165 mm	(Sonder : -250 mm)
Packmaterial			
Folie	PE		
Folienrolle Ø max.	280 mm		
Folienbreite min./max.	30/290 mm		
Foliendicke min./max.	0,04/ 0,06 mm		
Pneumatik			
Betriebsdruck	6 ± 1 bar		
Luftverbrauch ca.	650 l/min		
Komponenten	FESTO		
Elektrische Daten			
Betriebsspannung/Frequenz	400/50-60 V/Hz		
Anschlussleistung	3 kVA		
Steuerspannung	24 V		
Elektrische Komponenten			
Sensoren	Wenglor, Sick, Bernstein		
Schaltschrankkomponenten	Moeller		
Steuerung	Siemens S7, Allen Bradley 504/505		
Display	Siemens TP 170, Allen Bradley PV1000		
Leistung			
Formatwechsel min.	5-15 min	produktabhängig	
Ausgabeleistung max.	30 Gebinde / min	produktabhängig	
Wärmetunnel (optional)			
Anschlusswert Shrink	9,5 kVA		
Anschlusswert Therm	8 kVA		

Alle technischen Maschinendaten ohne Gewähr. Änderungen jederzeit vorbehalten.

Christ Packing Systems GmbH & Co. KG

Johannes-Gutenberg-Straße 12

D-87724 Ottobeuren

☎+49 (0)8332 – 910-0

info@christ-ps.com www.christ-ps.com